

UNIVERSITAS BINA NUSANTARA

School of Business Management

Jurusan Management

Skripsi Sarjana Ekonomi

2015

Semester Genap 2014/2015

STUDI KELAYAKAN BISNIS PADA PT.PEMUDA MANDIRI SEJAHTERA

SIN LOUIS WINATA 1200967032

ABSTRAK

PT.Pemuda Mandiri Sejahtera adalah perusahaan yang bergerak di bidang alat potong,Tujuan Penelitian ini adalah untuk meningkatkan kualitas dan kapasitas produksi menggunakan analisis sensitivitas untuk meneliti kelayakannya berdasarkan Aspek Pasar,Aspek Teknis dan Aspek Keuangan. Metode penelitian yang digunakan adalah deskriptif. Teknik pengumpulan data yaitu observasi dan penelitian finansial kepada pihak perusahaan. Dari penelitian ini diperoleh hasil dengan cikarang sebagai tempat terbaik untuk peningkatan kualitas produk dan kapasitas produksi dan juga telah diketahui bahwa perusahaan ini sudah layak untuk kelayakan suatu bisnis dikarenakan oleh nilai penjualan yang potensial dan nilai biaya potensi.

Keyword : Analisis Sensitivitas,Aspek internal-eksternal,Peningkatan kualitas produk dan kapasitas produksi.

University Bina Nusantara
School of Business Management
Department of Management
Thesis Bachelor of Economics

2015

Semester 2014/2015

***BUSINESS FEASIBILITY STUDY ON SELF PROSPER PT.PEMUDA MANDIRI
SEJAHTERA***

SIN LOUIS WINATA 1200967032

ABSTRACT

PT.Pemuda Mandiri Sejahtera is a company engaged in the field of cutting tools, purpose of this study is to improve the quality and production capacity using a sensitivity analysis to examine the feasibility based Market Aspects, Technical Aspects and Financial Aspects. The research method used is descriptive. Data collection techniques are observation and research financially to the company. From the research results obtained by cikarang as the best place to improve the quality of products and production capacity and has also been known that the company is already eligible for the feasibility of a business because of the potential sales value and the value of the potential costs.

Keyword: Sensitivity Analysis, internal-external aspect, Improved product quality and production capacity.